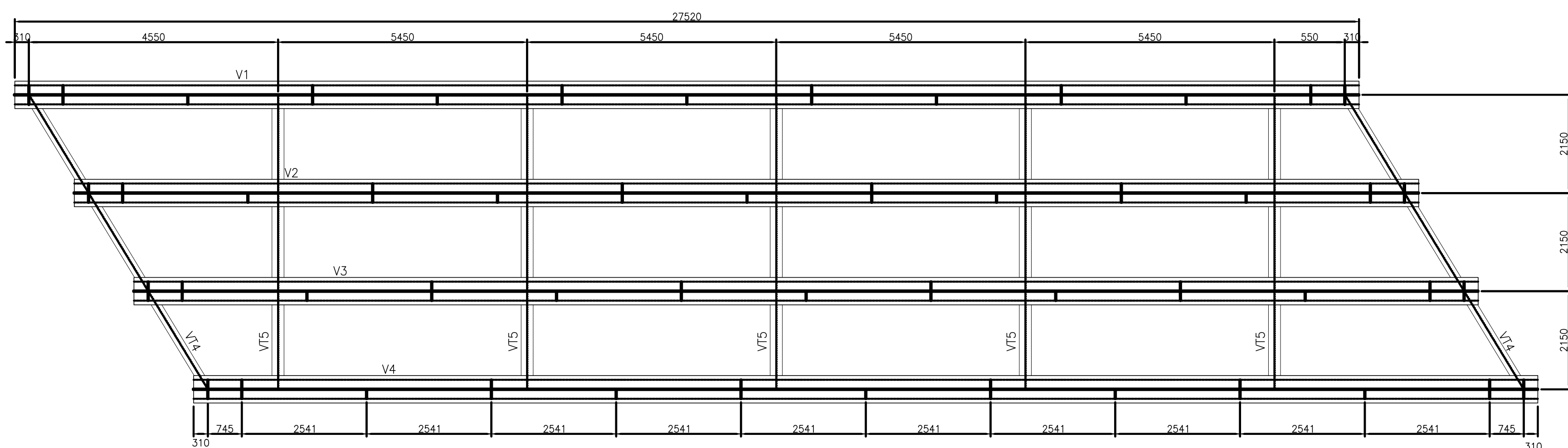
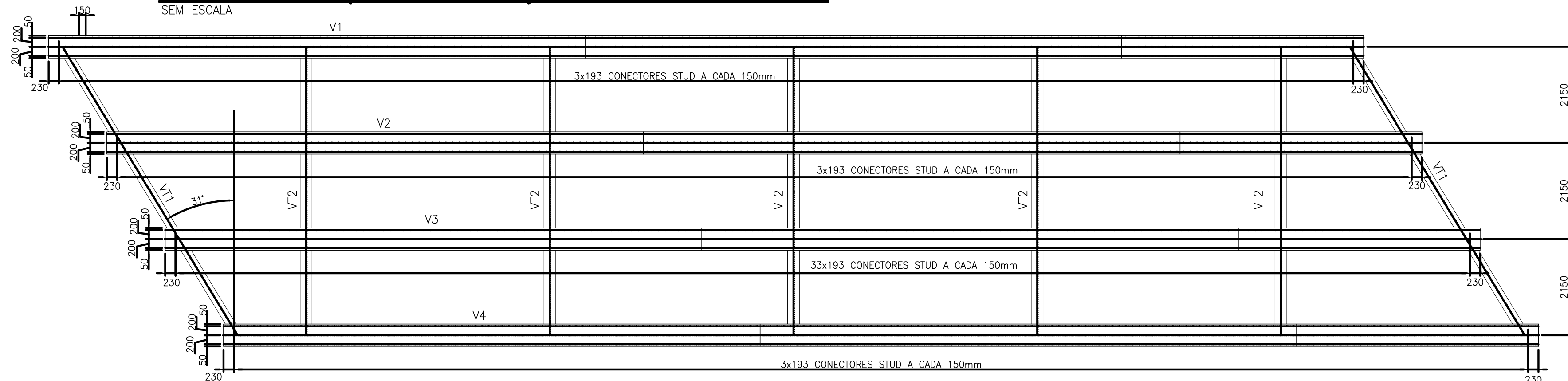


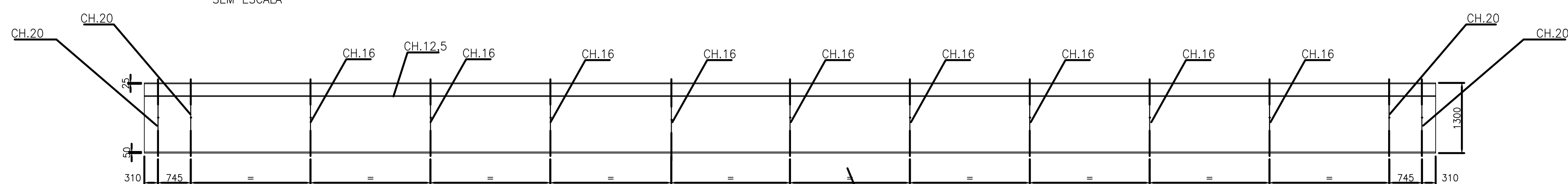
## SEM ESCALA



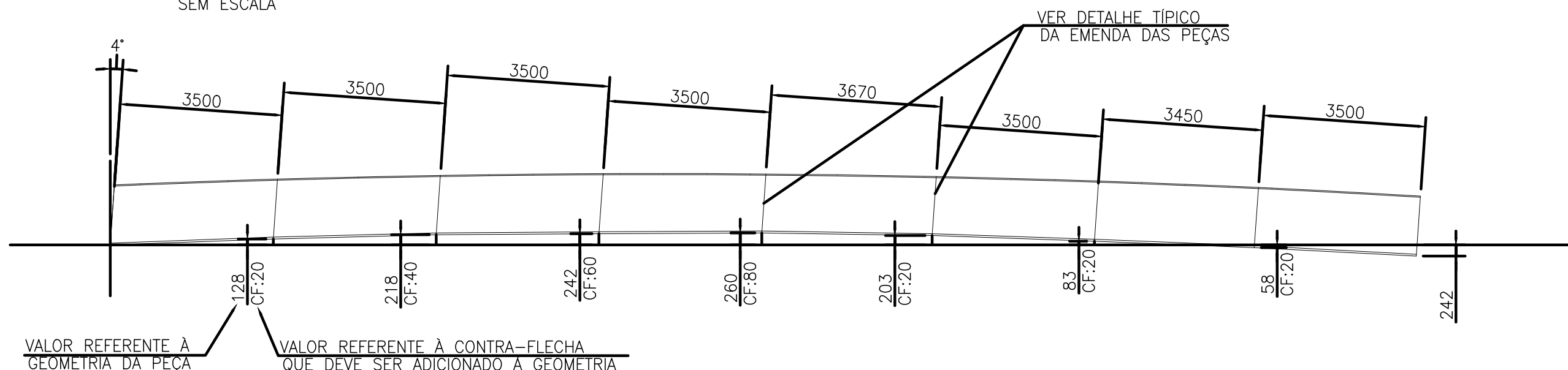
**PLANTA**  
SEM ESCALA



## SEM ESCALA

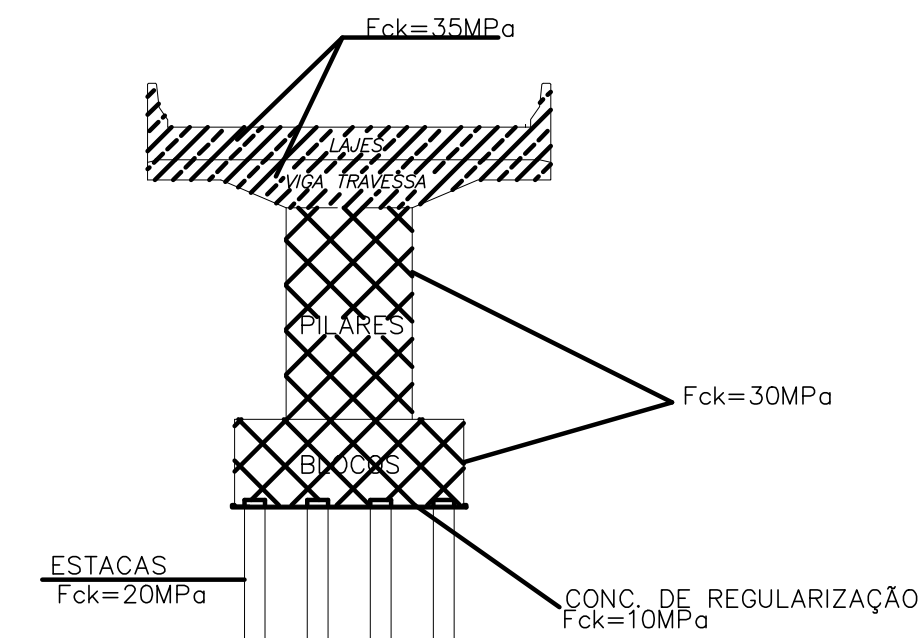
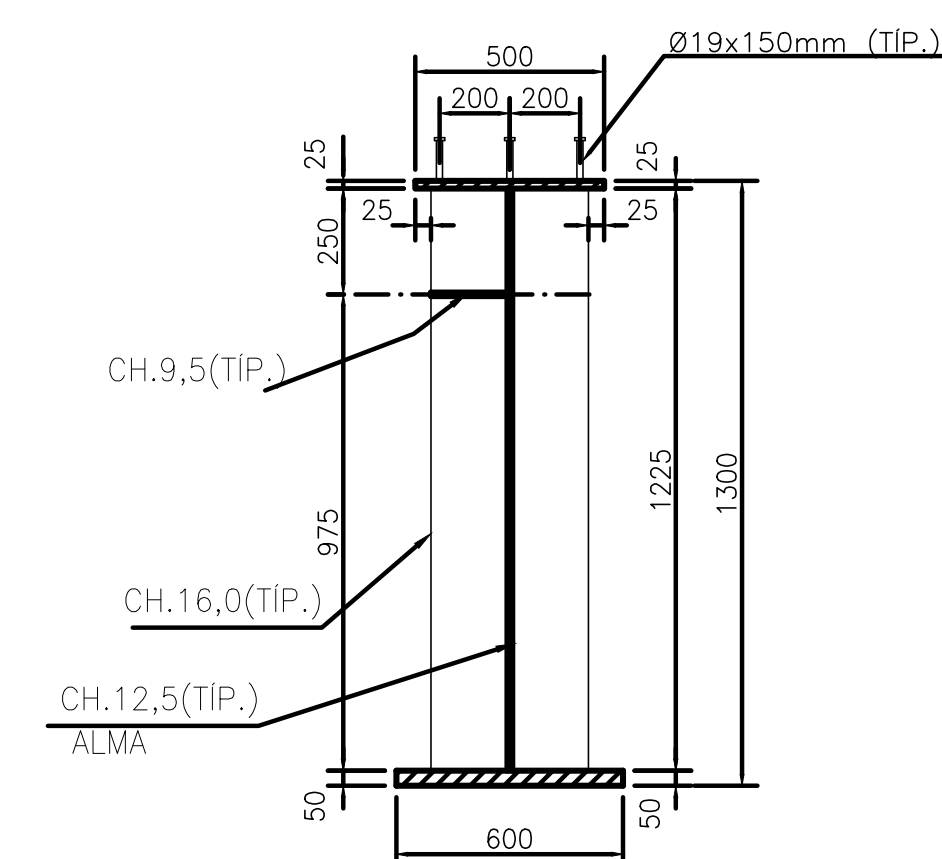


## SEM ESCALA



## SEM ESCALA

PERFIL "VS" SOLDADO 1300x454 kg/m

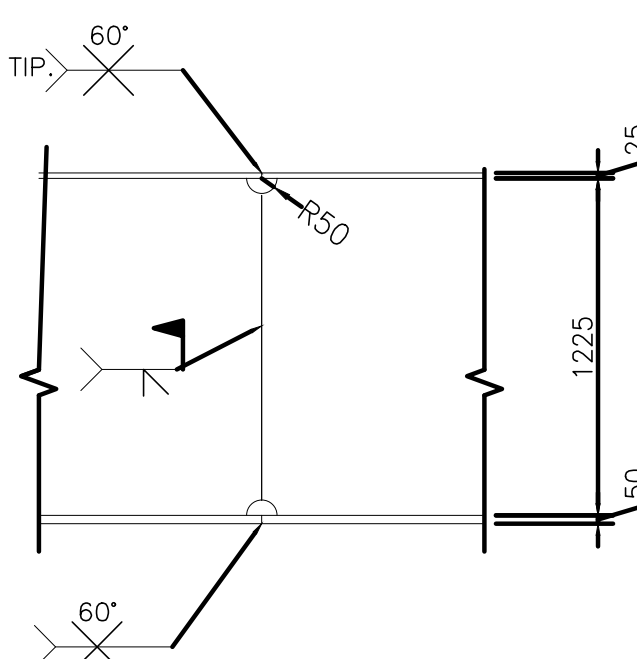





- 2 - AÇO:  
AÇO CASO PARA BARRAS.  
AÇO US1-SAC-300 PARA ESTRUTURA METÁLICA.
- A ESTRUTURA METÁLICA DE VIGAS DEVERÁ SER PINTADA COM PINTURA ESPECIAL COM EPÓXI COM 100 MICRAS DE ESPESURA DE PELÍCULA SECA, NA COR MUNSELL N6, 5 (CINZA).
- 3 - APARELHO DE APOIO:  
DUREZA SHORE A = 6  
E = 200000tf/m<sup>2</sup>  
G = 100tf/m<sup>2</sup>
- 4 - JUNTA DE DILATAÇÃO TIPO "JEENE" JJ2540VV OU SIMILAR
- 5 - LÁBIO POLIMÉRICO: ARGAMASSA EPOXIDICA.
- 6 - DRENOS DE PVC Ø100mm, A CADA 4 METROS.
- 7 - GUARDA-RODAS: NEW JERSEY - NJ-S1
- 8 - PAVIMENTAÇÃO: CBUQ
- 9 - SOLICITA-SE QUE A FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA SEJA EXECUTADA DE MODO A SE OBTER UM PRODUTO DE MELHOR QUALIDADE, DE ACORDO COM AS MELHORES E MAIS MODERNAS TÉCNICAS, OBEDECENDO AS PRESCRIÇÕES DO ITEM 9 - ANEXO "O" DA NBR:8800/08, COMPLEMENTADA PELA AWS D.11.

## NOTAS GERAIS

- 1 – MEDIDAS EM MILÍMETROS, ELEVAÇÕES E ESTACAS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 – ESTRUTURA CLASSE TB-450 DA NBR 7188:2013.
- 3 – AS SOLUÇÕES ESTRUTURAIS FORAM ADEQUADAS EM RELAÇÃO AOS PROJETOS GEOMÉTRICOS
- 4 – ELETRODO: AWS E-7018 G.
- 5 – SIMBOLOGIA DE SOLDA CONFORME NORMA "AWS".
- 6 – TODAS AS SOLDAS SERÃO CONTORNADAS EM SUAS EXTREMIDADES.
- 7 – VERIFICAR TODAS AS MEDIDAS E DIMENSÕES DAS PEÇAS ANTES DA FABRICAÇÃO, GARANTINDO A GEOMETRIA GLOBAL DA ESTRUTURA RELATIVAMENTE À ESTRUTURA DE CONCRETO DOS PILARES E TRAVESSAS.
- 8 – DURANTE A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FABRICAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS, O COMPRIMENTO DE CADA PEÇA DEVERÁ SER AJUSTADO SEGUNDO O PLANO DE CONTRA FLECHAS.
- 9 – PARA IÇAMENTO, TRANSPORTE E LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS, DEVERÁ SER ELABORADO E EXECUTADO UM PLANO DE "RIGGING"; DEVENDO SER GARANTIDO QUE EM QUALQUER SITUAÇÃO, A VIGA PERMANEÇA NO PRUMO VERTICAL.
- 10 – A CONCRETAGEM DAS LAJES SÓ PODERÁ SER EXECUTADA APÓS O LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS.
- 11 – O SOLO DE APOIO DA LAJE DE TRANSIÇÃO DEVERÁ SER RIGOROSAMENTE COMPACTADO POR MEIO DE SAPOS MECÂNICOS E SOQUETES MANUAIS E ISOLADO DA ESTRUTURA POR MEIO DE CONCRETO MAGRO.
- 12 – CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL II , CONFORME NBR 6118:2014.
- 13 – TODAS AS ELEVAÇÕES DE PROJETO SE REFEREM AO TOPO DO CONCRETO BRUTO (T.C.B)
- 14 – PARA ESPESURA DO C.B.U.Q VER PROJETOS DOS CORTEIS.

## SEM ESCALA



02	ATENDENDO A COMENTARIOS		20/12/20	PME	JOM	JMS
01	ATENDENDO A COMENTARIOS		15/09/20	PME	JOM	JMS
00	EMISSÃO INICIAL		06/03/20	PME	JOM	JMS
REV.	DESCRIÇÃO		DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.
AS INFORMAÇÕES DESTES DOCUMENTOS SÃO DE PROPRIEDADE DO UNIT, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE. FORMULÁRIO PERTENCENTE À NORMA DUT N° 125/2010 – PAG. ANEXO A- B, E DIMENSÕES DE LEGENDA NBR 10068/1987.						
 <div style="margin-left: 20px;"> <p>JMSOUTO ENGENHARIA E CONSULTORIA LTDA. Nº CONTRATADA: JERGMO1-05-1-OE-PUN-0016 Nº CONTRATO: - RESPONSÁVEL TÉCNICO: MARCELO FIGUEIREDO DA SILVA SOUTO CREA-MG-90204/D</p> </div>						
<b>CLIENTE:</b>						
<b>Juiz de Fora</b> Prefeitura  						
<b>PROJETO ESTRUTURAL DE OAE</b>						
<b>TÍTULO:</b>						
<b>PROJETO EXECUTIVO VIADUTO BENJAMIN CONSTANT CONJUNTOS METÁLICOS – PARTE 1/2</b>						
PROJ.	Nº PROJETO	EXEC.	Nº EXECUÇÃO	VERIF.	Nº VERIFICAÇÃO	FOLHA:
APRÓV.	REVISOR(A) / DATA	ESCALA:	INDICADA	IDENTIFICAÇÃO DOC. NORMA 125/2010 – PMQ		XX/XX
DATA:	27/01/2022	Nº CONTRATADA:	JERGMO1-05-1-OE-PUN-0016			
		Nº CLIENTE:				